

STUDIA PODYPLOMOWE LEAN SIGMA ACADEMY

Zapraszamy na studia Lean Sigma Academy
współorganizowane z uczelnią WSZiB.
Naucz się optymalizować procesy i prowadzić własne
projekty Lean Six Sigma (Green Belt).

To praktyczne studia, dzięki którym nauczysz się
eliminować straty, redukować koszty i zwiększać
efektywność procesów w firmie.

Zapisz się na studia:

[https://www.luqam.com/studia-podyplomowe/
lean-sigma-academy/](https://www.luqam.com/studia-podyplomowe/lean-sigma-academy/)



Informacje

Informacje organizacyjne

- 3 certyfikaty + dyplom ukończenia studiów
- 2 semestry, 11 zjazdów
- zajęcia w soboty i niedziele, w godzinach 9.00-15.30
- możliwość uczestnictwa w 100% on-line lub stacjonarnie
- minimum 70% obecności na zajęciach
- egzamin dyplomowy
- dostęp do platformy szkoleniowej Opexity
- możliwość przygotowania i obrony projektu Six Sigma Green Belt
- wizyta w przedsiębiorstwie

O kierunku studiów Lean Sigma Academy

Studia podyplomowe Lean Sigma Academy są skierowane do osób, które chcą zdobyć praktyczne umiejętności z zakresu optymalizacji procesów, redukcji kosztów i zarządzania efektywnością w organizacji. W szczególności dla: inżynierów produkcji, jakości i procesu, specjalistów Lean / Continuous Improvement, managerów operacyjnych i liderów zespołów oraz osób przygotowujących się do certyfikacji Six Sigma Green Belt.

Program będzie szczególnie wartościowy dla osób, które na co dzień pracują z procesami i chcą nauczyć się je usprawniać przy użyciu sprawdzonych metod, takich jak Lean Management i Six Sigma. W trakcie studiów poznasz i przećwiczysz w praktyce narzędzia takie jak 5S, SMED, Kanban, Just in Time czy Value Stream Mapping, a także nauczysz się prowadzić projekty optymalizacyjne w oparciu o metodykę DMAIC. Duży nacisk położony jest na praktykę: bierzesz udział w symulacjach procesów (np. symulacja fabryki), realizujesz projekt optymalizacyjny w podejściu Lean Six Sigma, pracujesz na realnych case studies z firm produkcyjnych i usługowych, uczysz się poprzez angażujące gry i ćwiczenia zespołowe. Dzięki temu nie tylko rozumiesz narzędzia, ale potrafisz je wdrożyć w swojej organizacji.

O kierunku

Cena

5900 zł brutto

Zniżki

10% przy zapisie na studia do 30.06.2026 r.

Więcej zniżek znajdziesz na naszej stronie internetowej!

PROGRAM PROGRAM STUDIÓW

01 Six Sigma - faza Define

Program zajęć:

1. Wprowadzenie do Six Sigma, geneza metodyki.
2. Definiowanie istotnych problemów firmy.
3. DMAIC jako narzędzie wspierające biznes.
4. Główne kroki fazy DEFINE.
5. Wybór problemu do rozwiązania.
6. Mapa procesu.
7. Karta Projektu.
8. Określenie oczekiwań klienta (VOC, CTQ).

02 Lean Management - wprowadzenie

Program zajęć:

1. Wprowadzenie do Lean Manufacturing Toyota Production System.
2. Identyfikacja i rodzaje strat.
3. Wdrażanie – etapy, pułapki.
4. Podstawowe narzędzia Lean Manufacturing.

03 Metoda 5S

Program zajęć:

1. Przedstawienie genezy metody 5S.
2. Omówienie 5 kroków metody 5S wraz z przykładami.
3. Korzyści z wdrożenia systemu 5S w organizacji.
4. 5S a system motywacyjny pracowników.
5. Audit 5S – narzędzie do samooceny i kontroli.
6. Zarządzanie działami poauditowymi.
7. Przyczyny porażek – czyli dlaczego system 5S nie działa?

04 Six Sigma - faza Measure

Program zajęć:

1. Omówienie głównych kroków fazy MEASURE.
2. Rodzaje map procesów oraz sposoby ich przygotowywania.
3. Systemy map procesów oraz sposoby ich przygotowywania.
4. Systemy pomiarowe i ich ocena.
5. MSA (odtwarzalność, powtarzalność, liniowość).
6. Sposoby prezentowania danych.
7. Zasady generowania pomysłów.

05 Total Productive Maintenance – TPM

Program zajęć:

1. Przedstawienie historii rozwoju TPM oraz genezy powstania.
2. Definicja TPM.
3. Opłacalność wdrożenia TPM w organizacji.
4. Filary TPM.
5. Zarządzanie zmianami w organizacji podczas wdrażania TPM.
6. Zagadnienia autonomicznego utrzymania ruchu jako pierwszego kroku przy wdrażaniu TPM.

06 Generatywna Sztuczna Inteligencja i Prompt Engineering w zastosowaniach biznesowych

Program zajęć:

1. Czym różni się Generatywna AI od klasycznej analityki i uczenia maszynowego w ujęciu biznesowym
2. Przegląd zastosowań wiodących modeli językowych (LLM)
 - OpenAI (ChatGPT)
 - Anthropic (Claude)
 - Google (Gemini)
3. Weryfikacja możliwości sztucznej inteligencji i dobór technologii do projektu
 - Niezależne rankingi i benchmarki modeli (np. LMSYS Chatbot Arena)
 - Sposoby sprawdzania wydajności modeli pod kątem konkretnych zadań biznesowych
4. Warsztat z zaawansowanego Prompt Engineeringu w codziennej pracy menedżera
 - Anatomia idealnego promptu (kontekst, zadanie, instrukcja, format)
 - Antywzorce promptowania – najczęstsze błędy użytkowników i jak z nimi walczyć
 - Sprawdzone frameworki biznesowe w inżynierii promptów (np. model RTF, RACE, CREATE)
 - Nadawanie ról i person w komunikacji z modelem
 - Techniki wymuszania precyzji poprzez Few-Shot Prompting i Chain of Thought
 - Ograniczanie halucynacji i narzucanie struktury odpowiedzi
5. Budowa własnych, dedykowanych asystentów (Custom GPTs) do powtarzalnych zadań
6. Grywalizacja – bitwy promptów (Prompt Battle)

07 Value Stream Mapping

Program zajęć:

1. Cel stosowania narzędzia Value Stream Mapping – Mapa Stanu Obecnego.
2. Proces wykorzystania VSM jako narzędzia optymalizującego.
3. Główne kroki podczas Mapowania Strumienia Wartości.
4. Tworzenie VSM stanu obecnego.
5. Główne kroki podczas Mapowania Strumienia Wartości – Mapa Stanu Przyszłościowego.
6. Tworzenie VSM stanu przyszłościowego.
7. Określenie planu działań i jego realizacja.
8. Warsztaty.

08 Gra symulacyjna - Fabryka

Czterodniowa gra symulacyjna to intensywne szkolenie porządkujące informacje uzyskane w toku studiów podyplomowych i umożliwiające wykorzystanie ich w praktyce. W ramach zajęć uczestnicy wcielają się w rolę pracowników fikcyjnego przedsiębiorstwa, borykającego się z problemami związanymi z dużą zmiennością zamówień Klienta, problemami kadrowymi i sprzętowymi oraz nadzwyczajnymi wydarzeniami, o których dowiadują się zazwyczaj wtedy, gdy sytuacja wydaje się być pozornie opanowana. Dodatkowo na firmę zostały nałożone odgórnie wymagania związane z nowymi poziomami jakości i produktywności, co przysparza jeszcze większych problemów zespołowi zajmującemu się zarządzaniem produkcją.

Uczestnicy zmuszeni są do podejmowania wieloczynnikowych decyzji związanych z następującymi obszarami zarządzania produkcją:

- planowanie i harmonogramowanie produkcji (ustalenie planów produkcyjnych),
- zarządzanie Technicznym Kosztem Wytworzenia,
- ustalanie struktury i wielkości parku maszynowego,
- budowanie linii produkcyjnej,
- zarządzanie zespołem produkcyjnym,
- wpływanie na wydajność produkcji,
- monitorowanie kosztów materiałowych,
- planowanie przepływów materiałowych,
- organizacja hali produkcyjnej,
- optymalizacja kosztów produkcji.

W ramach szkoleń realizowane są następujące aktywności:

- omówienie elementów teoretycznych gier, interwencje prowadzących gry, omawianie poszczególnych rozwiązań przez prowadzących,
- „praca” na symulowanej linii produkcyjnej i jej optymalizacja,
- burza mózgów, praca z flipchartem.

Gry symulacyjne są najlepszą formą przekazywania praktycznej wiedzy, a realizacja jej przez 4 dni sprawia, iż zostanie na długo zapamiętana i wykorzystana do podejmowanych realnych decyzji związanych z zarządzaniem produkcją przez jej uczestników.

09 Six Sigma - faza Analize i DoE

Program zajęć:

1. Omówienie głównych kroków fazy ANALYZE.
2. Wstęp do analizy statystycznej.
3. Analiza graficzna zebranych danych.
4. Wstęp do planowania eksperymentów – DoE.

10 Six Sigma - faza Improve i MiniTab

Program zajęć:

1. Omówienie głównych kroków fazy IMPROVE.
2. Sposoby oceny i wyboru rozwiązania.
3. Ocena ryzyka jako niezbędny element przed wdrożeniem rozwiązania – projekty pilotażowe.
4. Omówienie problemów napotykanym podczas wdrożenia.
5. Przeprowadzenie prostego eksperymentu DoE.
6. Fundamenty Lean.
 - 5S+S.
 - Standaryzacja pracy.

11 Normowanie i standaryzacja pracy

Program zajęć:

1. Wstęp do standaryzacji pracy – czym jest normatyw, standard i praca standaryzowana.
2. Etapy oraz narzędzia służące standaryzacji pracy.
3. Podstawowe pojęcia – czas cyklu, czas taktu i standardowy zapas produkcji w toku.
4. Metodologie normowania stosowane w przemyśle.
5. Chronometraż czasu pracy – zasady przeprowadzania, karta obserwacji, ćwiczenia na materiale wideo.
6. Badania migawkowe.
7. Wyznaczenie normatywu – zasady obliczania, zdarzenia i straty wliczane w normatywy i ich wpływ na wynik końcowy.
8. Zasady wyznaczania czasu taktu.
9. Badanie zakłóceń procesu oraz rozbięcie procesu na czynności elementarne za pomocą arkusza obserwacji procesu.
10. Podział procesu na elementy pracy i przygotowanie arkusza elementów pracy.
11. Pomiar czasu pracy i przygotowanie arkusza pracy standaryzowanej.
12. Podstawowe wskaźniki oceny sprawności procesu oraz zasady właściwego równoważenia linii.

12 Just in Time i Kanban

Program zajęć:

1. Przewaga JiT nad klasycznym podejściem.
2. Wady i zalety systemu Push i Pull.
3. 6 Zasad Kanban.
4. Rodzaje systemu Kanban.
5. Zastosowanie systemu Kanban.
6. Funkcje systemu Pull.
7. Supermarket – zasady działania, sposoby projektowania supermarketu.
8. Karta Kanban – rodzaje kart Kanban, sposoby projektowania kart Kanban.
9. Heijunka.

13 Analiza przepływu – wizyta w przedsiębiorstwie

Program zajęć:

1. Obserwacja problemów i strat.
2. Zebranie i analiza informacji.
3. Oszacowanie obszarów optymalizacji.

14 Six Sigma - faza Control

Program zajęć:

1. Omówienie głównych kroków fazy CONTROL.
 - Zarządzanie ryzykiem.
 - Uodpornienie na błędy.
 - Statystyczna Kontrola Procesu.
2. Narzędzia do sterowania wprowadzonymi zmianami.
3. Przygotowanie planu karty kontrolnej.
4. SPC.
5. Ustalenie nowego standardu.
6. Skuteczne wprowadzenie zmian.
7. Zamknięcie projektów – podsumowanie biznesowe.

15 Six Sigma - analiza i interpretacja case studies

Na zajęciach zostaną przedstawione realne projekty z zakresu Six Sigma wraz z omówieniem ich mocnych i słabych stron. Przewidziano czas na dyskusję i wymianę doświadczeń.

16 Warsztat SMED

Program zajęć:

1. Czym jest przeobrażenie?
2. Idea SMED.
3. Etapy wdrożenia SMED.
4. Narzędzia pomocnicze w realizacji SMED.
5. Ćwiczenia.

17 Szkolenia pracowników i mapy kompetencji

Program zajęć:

1. Rola kompetencji pracowników i wykorzystania ich potencjału w rozwoju firmy.
2. Kompetencje a osobowość.
3. Projektowanie i wdrażanie matryc kompetencji.
4. Zarządzanie matrycami.
5. Case study.



2X WIĘCEJ KORZYŚCI

**Zapisz się na studia i zyskaj
100% cashbacku
na szkolenia dostępne w
harmonogramie LUQAM**

ZAPYTAJ O SZCZEGÓŁY POD NUMEREM: +48 507 174 084

ABSOLWENT

PROFIL ABSOLWENTA

Absolwent studiów podyplomowych „Lean Sigma Academy” posiada kompetencje w zakresie wdrażania metodologii Lean Management i Six Sigma oraz prowadzenia projektów optymalizacyjnych na poziomie Green Belt. Skutecznie analizuje i usprawnia procesy biznesowe oraz produkcyjne, wykorzystując narzędzia takie jak SMED, 5S, Just in Time, Kanban czy Value Stream Mapping, co pozwala eliminować straty, zwiększać efektywność operacyjną i generować realne oszczędności dla organizacji. Dzięki pracy warsztatowej i realizacji projektów w oparciu o cykl DMAIC absolwent potrafi samodzielnie prowadzić inicjatywy usprawniające oraz wspierać transformacje procesowe i budowanie kultury ciągłego doskonalenia w firmach.

Ukończenie kierunku znacząco zwiększa konkurencyjność na rynku pracy – kompetencje Lean Six Sigma są obecnie jednymi z kluczowych w obszarze operacji, jakości i zarządzania procesami, szczególnie w przemyśle, logistyce i usługach. Wynagrodzenia specjalistów z certyfikatem Green Belt w Polsce wynoszą średnio od 10 000 do 20 000 PLN miesięcznie, a w przypadku bardziej doświadczonych ekspertów i liderów projektów mogą przekraczać 25 000 PLN. Dodatkowo projekty realizowane w tej metodyce często przynoszą wymierne efekty finansowe – pojedyncze inicjatywy optymalizacyjne mogą generować nawet kilkadziesiąt lub ponad 100 tys. zł oszczędności rocznie dla organizacji.

Absolwent może rozwijać karierę na stanowiskach takich jak Lean Specialist, Continuous Improvement Engineer, Process Manager czy Operations Manager, w różnych sektorach gospodarki. W obliczu rosnącej presji na efektywność, automatyzację i redukcję kosztów, organizacje coraz częściej poszukują specjalistów, którzy nie tylko znają narzędzia, ale potrafią realnie wdrażać zmiany i dostarczać mierzalne wyniki biznesowe – co czyni kompetencje Lean Sigma jednymi z najbardziej uniwersalnych i przyszłościowych na rynku pracy.

PROWADZĄCY STUDIA PROWADZĄ



Marcin Nakielski

Trener oraz konsultant LUQAM. Absolwent Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie na kierunku Automatyka i Robotyka. Certyfikowany Six Sigma Master Black Belt. Zarządza zespołem inżynierów jako Product Engineering Leader. Zajmuje się optymalizacją produktu oraz procesów, pracą z klientem w zakresie jakości oraz wymogów produktu (BMW, Fiat, Opel, PSA), prowadzeniem inicjatyw z zakresu ciągłego doskonalenia i redukcji kosztów, rozwiązywaniem problemów produkcyjnych przy użyciu metodologii Six Sigma oraz RedX. Prowadził liczne projekty Six Sigma zarówno jako lider jak i konsultant, o łącznej oszczędności wycenianej na kilkanaście milionów dolarów. Prowadzi w LUQAM projekty i szkolenia z zakresu Six Sigma, Problem Solving, SPC, MSA. Prowadził liczne szkolenia otwarte i zamknięte w Polsce i poza granicami kraju. Mentor licznych projektów zaliczeniowych dla szkoleń Six Sigma – poziom Green Belt oraz Six Sigma – poziom Black Belt.



Łukasz Wilk

W LUQAM pełni funkcję trenera i konsultanta ds. optymalizacji. Posiada ponad 11-letnie doświadczenie zawodowe w zakresie Lean i ciągłego doskonalenia. Pracował w międzynarodowych korporacjach na takich stanowiskach jak: Operational Excellence Manager, Continuous Improvement Manager, Lean Koordynator i Pilot. Był odpowiedzialny za budowę i wdrażanie planów transformacji Lean wraz z najwyższym kierownictwem zakładów produkcyjnych. Ponadto jest to praktyk, który spędził wiele godzin prowadząc warsztaty, szkolenia i wdrażając narzędzia Lean. Ukończył Politechnikę Rzeszowską z tytułem Magistra Inżyniera na kierunku Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, ukończył również studia podyplomowe Zarządzanie Produkcją Odchudzoną – Lean Manufacturing.



Krzysztof Sterniczuk

Trener i konsultant ds. optymalizacji w LUQAM. Posiada wieloletnie doświadczenie zawodowe zdobyte w międzynarodowych firmach produkcyjnych. Certyfikowany analityk MTM, specjalista w obszarach NPI oraz Product & Process Costing. W toku pracy na stanowiskach związanych z szeroko pojętą inżynierią procesów przemysłowych realizował działania we wszystkich obszarach strumienia wartości, od primary process aż po final assembly. Ponadto, kierował pracą 3 filarów WCM – Workplace Organization, Early Equipment Management oraz Early Product Management, z czego trzeci rozwijał od podstaw. Subject Matter Expert w obszarze projektowania procesów produkcyjnych z uwzględnieniem zasad Design for Manufacturing oraz Design for Assembly. Zarządzał projektami nowych uruchomień, generując oszczędności jeszcze w początkowych fazach procesu NPI.



Bartłomiej Tomczyński

Trener oraz konsultant LUQAM w zakresie narzędzi optymalizacyjnych. Swoje doświadczenie zdobywał m.in. na stanowiskach, takich jak Koordynator Lean Manufacturing, Kierownik zmiany, Inżynier rozwoju procesów. Do jego głównych zadań należało m.in. wdrażanie i koordynacja systemów usprawniających produkcję z zakresu Lean Manufacturing, czy analiza procesów produkcyjnych. Wśród osiągnięć należy wyróżnić współtworzenie, a w dalszej kolejności prowadzenie wewnątrz organizacyjnej akademii, która ma na celu propagowanie zasad szczupłej produkcji wśród wszystkich pracowników.



Robert Bujas

Koordynator Projektów Optymalizacyjnych LUQAM, specjalista w zakresie zarządzania, Lean Management oraz Problem Solving. Absolwent Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie. Od początku kariery zawodowej związany z obszarami jakości, optymalizacji i zarządzania produkcją. Od przeszło dekady realizuje w LUQAM konsultacje i szkolenia zarówno dla wielooddziałowych międzynarodowych korporacji, jak i kilkunastoosobowych firm rodzinnych. W ramach realizacji projektów pomagał kilkuset firmom z różnych branż, w tym firmom usługowym (szpital, urząd administracji państwowej, bank) i produkcyjnym (poza większością popularnych sektorów takich jak automotive, aerospace, żywność, przemysł lekki, także np. przemysł farmaceutyczny, petrochemiczny, hutniczy i zbrojeniowy), realizującym produkcję zarówno seryjną, jak i jednostkową.

Kontakt



Marta Wróbel

Opiekun studiów podyplomowych

+48 507 174 084

student@luqam.com