

Kategoria szkolenia: [LEAN I ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ](#)

Nazwa szkolenia: **Doskonalenie i optymalizacja procesów pracy**

Czas trwania szkolenia: **7 godzin**

Szkolenie „Doskonalenie i optymalizacja procesów pracy” skierowane jest do wszystkich osób, które chcą zwiększyć efektywność swoich procesów i poprawić warunki pracy. Szkolenie pozwoli na usprawnienie procesów operacyjnych poprzez optymalizację działań operatorów, poprawę ergonomii stanowisk oraz wykorzystanie nowoczesnych narzędzi, które wykorzystywane są w analizie efektywności procesów.

Uczestnicy szkolenia poznają metody wykorzystywane w analizie efektywności operacji, a także techniki standaryzacji i planowania pracy. Omówione zostaną metody dokumentowania oraz monitorowania aktywności działań operatorów.

Szkolenie wzbogacone jest o praktyczne case study oraz ćwiczenia praktyczne.

Program szkolenia:

1. Wprowadzenie do tematyki szkolenia:

- Kluczowe cele i korzyści,
- Przegląd metodologii Lean i WCM (World Class Manufacturing) w obszarze organizacji pracy,
- Omówienie metod wykorzystywanych w analizie efektywności operacji (7 Industrial Engineering Tools, Golden Zone, Strike Zone, 3M - Muda, Mura, Muri, Time&Motion Study).

2. Analiza działań operatorów:

- Klasyfikacja czynności w toku pracy operatora oraz ich identyfikacja,
- Elementy wpływające na cykl i sekwencję pracy operatora,
- Wpływ ergonomii na efektywność procesów pracy,
- Omówienie metod analizy, dokumentowania oraz monitorowania aktywności (diagramy Yamazumi, NVAA/VAA/SVAA, chronometraż, MTM, analizy ergonomiczne).

3. Planowanie procesów montażowych:

- Uwzględnienie zasad ergonomii w projektowaniu procesów montażowych: zastosowanie koncepcji „Golden Zone” i „Strike Zone” w celu minimalizacji obciążenia fizycznego operatorów,

- Tworzenie cykli pracy – bloki procesowe, diagram zależności, diagram sekwencji,
 - Wybór najlepszej metody pracy,
 - Standaryzacja procesów montażowych,
 - Optymalizacja przepływu pracy i materiałów,
 - Identyfikacja i eliminacja wąskich gardeł,
 - Analiza planowania a analiza wykonania – przyczyny różnic w sposobach pracy.
4. Sekwencja pracy operatora
- Jak optymalnie zaprojektować kolejność działań?
 - Testowanie i weryfikowanie sekwencji – próbne cykle pracy, korekty w sekwencji pracy
 - Tworzenie planów, map oraz diagramów procesów pracy z wykorzystaniem Lean Manufacturing oraz WCM.
5. Case study oraz ćwiczenia praktyczne.

Forma szkolenia: wykładowo-warsztatowa

Korzyści dla uczestników szkolenia:

- Poznanie narzędzi pozwalających na analizę i optymalizację procesów pracy.
- Poprawa umiejętności planowania i standaryzacji.
- Zrozumienie wpływu ergonomii na efektywność pracowników.

Efekty uczenia się:

- Uczestnik wyjaśnia cele oraz podstawowe założenia metodologii Lean i World Class Manufacturing (WCM) w kontekście organizacji pracy.
- Uczestnik identyfikuje narzędzia stosowane w analizie efektywności pracy (m.in. 7 Industrial Engineering Tools, Golden Zone, Strike Zone, 3M, Time & Motion Study) i określa ich zastosowanie w środowisku produkcyjnym.
- Uczestnik klasyfikuje i analizuje czynności wykonywane przez operatorów w cyklu pracy, rozróżniając je według wartości dodanej (NVAA/VAA/SVAA).
- Uczestnik stosuje metody pomiaru i dokumentowania pracy operatorów, takie jak chronometraż, diagram Yamazumi, MTM oraz analizy ergonomiczne.
- Uczestnik uwzględnia zasady ergonomii i wykorzystuje koncepcje „Golden Zone” i „Strike Zone” podczas projektowania stanowisk montażowych.
- Uczestnik planuje cykle pracy operatora z wykorzystaniem bloków procesowych, diagramów sekwencji i zależności.

- Uczestnik optymalizuje przepływ pracy oraz identyfikuje i eliminuje wąskie gardła w procesach montażowych.
- Uczestnik analizuje różnice między planowanym a rzeczywistym przebiegiem pracy operatorów i wskazuje ich przyczyny.
- Uczestnik projektuje optymalną sekwencję pracy operatora i przeprowadza testowanie próbnych cykli pracy.
- Uczestnik tworzy mapy procesów pracy oraz plany działań zgodnie z zasadami Lean i WCM.

Adresaci szkolenia:

- Liderzy i specjaliści wspomagający procesy produkcyjne.
- Osoby odpowiedzialne za wdrażanie i doskonalenie narzędzi Lean w przedsiębiorstwie.
- Pracownicy działów ciągłego doskonalenia i kontroli jakości.
- Technolodzy i inżynierowie procesu.
- Brygadziści i liderzy obszarów produkcyjnych.

Sprawdź aktualne promocje skanując kod QR!

Lub odwiedź stronę: www.luqam.com/szkolenia/harmonogram



Zapraszamy do zapisów!

W przypadku potrzeby przygotowania oferty korporacyjnej dla firmy – prosimy o kontakt!



Marta **Wróbel**

e-mail: szkolenia@luqam.com
mob: +48 507 174 084

W razie pytań, **zapraszam do kontaktu!**

Znajdź nas:

www.luqam.com

 @LUQAM

 @LUQAM

