

Kategoria szkolenia: **LEAN I ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ**

Nazwa szkolenia: **Lider Lean Manufacturing**

Czas trwania szkolenia: **21 godzin**

Szkolenie Lider Lean Manufacturing ma na celu zapoznać uczestników z koncepcją produkcji odchudzonej. Produkcja odchudzona to system zarządzania produkcją, którego celem jest poprawa jakości produktu, realizacja dostaw na czas, racjonalne wykorzystanie zasobów oraz zredukowanie poziomu zbędnych zapasów.

Lean Manufacturing wykorzystuje szereg ustandaryzowanych narzędzi (takich jak: metoda 5S, Kanban, Just in Time, Poka-Yoke, SMED - Single Minute Exchange of Die, czy TPM - Total Productive Maintenance i wiele innych) do redukcji marnotrawstwa w procesach.

Podczas udziału w grze symulacyjnej „Lean Play” uczestnik szkolenia Lider Lean Manufacturing w praktyce pozna metody i narzędzia, które pozwolą skutecznie optymalizować procesy i redukować straty w realnym środowisku pracy. Dodatkowo uczestnicy gry będą mieli okazję wcielić się w różne role w organizacji (operator produkcji, dostawcy, sprzedawcy) i spojrzeć na dany problem z różnych punktów widzenia, w zależności od odgrywanej roli.

Program szkolenia:

1. Wprowadzenie do koncepcji Lean Manufacturing.
2. TPS - Toyota Production System.
3. Dom Toyoty – filary i fundamenty.
4. Muda, muri i mura – ciągła eliminacja strat.
5. Wdrażanie Lean Manufacturing – warunki sukcesu i przyczyny porażek.
6. Narzędzia Lean Manufacturing – standaryzacja pracy, wizualizacja, 5S.
7. Filozofia Kaizen – omówienie 10 zasad Kaizen.
8. San Gen Shugi – ideologia trzech rzeczywistości.
9. Poka Yoke – typy błędów i możliwości ich zapobiegania.
10. Jidoka – reakcja maszyny na wystąpienie nieprawidłowości.
11. Koncepcja Just in Time – czyli właściwy produkt, we właściwym czasie, właściwej ilości i we właściwym miejscu.
12. System Kanban – zasady funkcjonowania.
13. Total Productive Maintenance – TPM – filary, wskaźniki i narzędzia.
14. Hoshin – zastępowanie strat wartością dodaną.

15. One Piece Flow – czyli przepływ jednej sztuki.
16. Single Minute Exchange of Die – SMED – geneza metody, czynniki wpływające na czas przebrojenia, zasady i etapy wdrożenia SMED.
17. Value Stream Mapping – VSM – mapowanie strumienia wartości.
18. Angażująca gra symulacyjna Lean Play.

Forma szkolenia: wykładowo-warsztatowa

Korzyści dla uczestników szkolenia:

- Poznanie praktycznych wskazówek dotyczących wdrożenia Lean Manufacturing w swojej organizacji.
- Poznanie fundamentów i filarów systemu produkcyjnego Toyoty.
- Poznanie narzędzi pozwalających na identyfikowanie i redukowanie strat w organizacji.
- Możliwość praktycznego wykorzystania zdobytej wiedzy podczas gry symulacyjnej.

Efekty uczenia się:

- Uczestnik charakteryzuje koncepcję Lean Manufacturing, w tym jej genezę, główne założenia i cele.
- Uczestnik omawia strukturę Toyota Production System (TPS) oraz wyjaśnia znaczenie Domu Toyoty, jego filarów i fundamentów.
- Uczestnik rozpoznaje i odróżnia trzy główne źródła strat: muda, mura i muri, oraz proponuje sposoby ich eliminacji.
- Uczestnik analizuje kluczowe warunki sukcesu i przyczyny niepowodzeń wdrożeń Lean w przedsiębiorstwach.
- Uczestnik stosuje podstawowe narzędzia Lean: standaryzację pracy, wizualizację, system 5S oraz techniki zapobiegania błędom (Poka Yoke).
- Uczestnik wyjaśnia założenia filozofii Kaizen oraz zasady San Gen Shugi i ich znaczenie w codziennym doskonaleniu procesów.
- Uczestnik opisuje funkcjonowanie systemu Jidoka oraz Just in Time i potrafi wskazać ich wpływ na jakość i płynność produkcji.
- Uczestnik projektuje zastosowanie systemu Kanban oraz omawia jego kluczowe elementy.
- Uczestnik charakteryzuje filary TPM oraz interpretuje podstawowe wskaźniki efektywności utrzymania ruchu.

- Uczestnik wyjaśnia koncepcję Hoshin Kanri jako metody eliminacji marnotrawstwa i wdrażania strategii.
- Uczestnik rozpoznaje zalety systemu One Piece Flow i potrafi wskazać warunki jego wdrożenia.
- Uczestnik opisuje metodę SMED, wskazuje czynniki wpływające na czas przebrojenia oraz planuje działania redukujące ten czas.
- Uczestnik tworzy mapę strumienia wartości (VSM) oraz identyfikuje obszary wymagające usprawnień.

Adresaci szkolenia:

- Kierownictwo i managerowie wyższego szczebla.
- Pracownicy działów ciągłego doskonalenia i kontroli jakości.
- Liderzy projektów optymalizacyjnych.
- Liderzy obszarów produkcyjnych.
- Technolodzy i specjaliści Utrzymania Ruchu.

Sprawdź aktualne promocje skanując kod QR!

Lub odwiedź stronę: www.luqam.com/szkolenia/harmonogram



Zapraszamy do zapisów!

W przypadku potrzeby przygotowania oferty korporacyjnej dla firmy – prosimy o kontakt!



Marta **Wróbel**

e-mail: szkolenia@luqam.com
mob: +48 507 174 084

W razie pytań, **zapraszam do kontaktu!**

Znajdź nas:

www.luqam.com

 @LUQAM

 @LUQAM



