

Kategoria szkolenia: **LEAN I ZSARZĄDZANIE PRODUKCJĄ**

Nazwa szkolenia: **Standaryzacja pracy**

Czas trwania szkolenia: **7 godzin**

Szkolenie standaryzacja pracy skierowane jest do wszystkich osób, które są zainteresowane sposobami osiągnięcia powtarzalności wyników jakościowych i wydajnościowych zarówno na pojedynczych stanowiskach pracy, jak również zaawansowanych liniach produkcyjnych.

Podczas szkolenie ze standaryzacji pracy Eksperci Luqam omówią pojęcia, takie jak: normatyw, standard, praca standaryzowana, czas cyklu, czas taktu oraz standardowy zapas produkcji w toku. Przedstawione zostaną także korzyści z wdrożenia pracy standaryzowanej oraz etapy i narzędzia standaryzacji.

Wiedza zdobyta na szkoleniu oraz wykorzystanie poznanych narzędzi umożliwią uczestnikom skracać czas potrzebny na szkolenie nowych pracowników, wykrywanie ukrytych w procesie nieefektywności, jak również skuteczne rozwiązywanie problemów.

Program szkolenia:

1. Wstęp do standaryzacji pracy:
 - Czym jest normatyw, standard i praca standaryzowana?
 - Geneza powstania oraz potencjalne korzyści z wdrożenia pracy standaryzowanej.
2. Elementy pracy standaryzowanej:
 - Czas taktu,
 - Czas cyklu,
 - Standardowe zapasy międzyoperacyjne,
 - Standardowa sekwencja pracy.
3. Etapy pracy standaryzowanej:
 - Obserwacja procesu – rzeczywista kolejność czynności,
 - Określenie czasu taktu,
 - Obliczenie liczby operatorów,
 - Zaprojektowanie stanu pożądanego,
 - Wyeliminowanie marnotrawstw wpływających na czas i jakość, określenie przyczyn marnotrawstwa i ich eliminacja,
 - Zmierzenie ponownie czasu cyklu,
 - Obliczenie ponownie liczby operatorów,

- Stworzenie instrukcji – opisanie danego stanu.
- 4. Narzędzia standaryzacji:
 - Arkusz pomiaru czasu,
 - Wykres balansu operatorów,
 - Arkusz zdolności produkcyjnych,
 - Tabela kombinacji pracy standaryzowanej,
 - Standardowa karta pracy.
- 5. Podstawowe wskaźniki oceny sprawności procesu oraz zasady właściwego równoważenia linii.
- 6. Balansowanie linii montażowej – praktyczne ćwiczenia dla uczestników szkolenia.
- 7. TWI - Training Within Industry:
 - Instruowanie pracowników,
 - Doskonalenie metod pracy,
 - Utrzymanie dobrych relacji.
- 8. Najczęściej popełniane błędy podczas standaryzacji pracy.

Forma szkolenia: wykładowo-warsztatowa

Korzyści dla uczestników szkolenia:

- Zdobyć wiedzy na temat kalkulowania parametrów procesu produkcji (od czasu cyklu do wielkości zapasu podręcznego).
- Poznanie zagadnień równoważenia i balansowania linii produkcyjnych.
- Poznanie przydatnych w pracy zawodowej formularzy pomiarowych i arkuszy badawczych.

Efekty uczenia się:

- Uczestnik wyjaśnia różnice pomiędzy normatywem, standardem a pracą standaryzowaną oraz określa korzyści z wdrożenia pracy standaryzowanej.
- Uczestnik identyfikuje kluczowe elementy pracy standaryzowanej, takie jak czas taktu, czas cyklu, zapasy międzyoperacyjne i standardowa sekwencja pracy.
- Uczestnik analizuje etapy wdrażania pracy standaryzowanej i przeprowadza obserwację procesu w celu projektowania stanu docelowego.
- Uczestnik stosuje narzędzia standaryzacji (arkusz pomiaru czasu, wykres balansu, arkusz zdolności, tabela kombinacji pracy, karta pracy) w celu dokumentowania i optymalizacji procesu.

- Uczestnik interpretuje podstawowe wskaźniki sprawności procesu i stosuje zasady równoważenia linii produkcyjnej.
- Uczestnik wykonuje ćwiczenia praktyczne z balansowania linii montażowej, doskonaląc umiejętności organizacji pracy.
- Uczestnik opisuje i wykorzystuje elementy programu TWI (Training Within Industry) do skutecznego instruowania pracowników i doskonalenia metod pracy.
- Uczestnik rozpoznaje najczęściej popełniane błędy w procesie standaryzacji pracy i wskazuje sposoby ich unikania.

Adresaci szkolenia:

- Osoby odpowiedzialne za wdrażanie i doskonalenie narzędzi Lean w przedsiębiorstwie.
- Liderzy obszarów produkcyjnych.
- Osoby odpowiedzialne za zarządzanie procesami produkcyjnymi w organizacji.
- Liderzy i specjaliści wspomagający procesy produkcyjne.
- Pracownicy uczestniczący w budowaniu i nadzorowaniu działania systemu jakości.
- Brygadziści i mistrzowie odpowiedzialni za kierowanie zespołami produkcyjnymi.
- Osoby, które są zaangażowane w procesy podejmowania decyzji i rozwiązywanie problemów w środowisku produkcyjnym.

Sprawdź aktualne promocje skanując kod QR!

Lub odwiedź stronę: www.luqam.com/szkolenia/harmonogram



Zapraszamy do zapisów!

W przypadku potrzeby przygotowania oferty korporacyjnej dla firmy – prosimy o kontakt!



Marta **Wróbel**

e-mail: szkolenia@luqam.com
mob: +48 507 174 084

W razie pytań, **zapraszam do kontaktu!**

Znajdź nas:

www.luqam.com

 @LUQAM

 @LUQAM

